

CODIGO CUENTAS	sep-20	sep-19
4 INGRESOS	538.016.647	771.454.590
41 INGRESOS FISCALES	430.856.749	658.262.081
4110 NO TRIBUTARIOS	430.856.749	658.262.081
44 TRANSFERENCIAS Y SUBVENCIONES	8.587.917	19.664.721
4413 SISTEMA GENERAL DE REGALIAS	8.587.917	19.664.721
48 OTROS INGRESOS	98.571.981	93.527.788
4802 FINANCIEROS	840.272	762.522
4806 AJUSTE POR DIFERENCIA EN CAMBIO	20.579.739	12.348
4808 INGRESOS DIVERSOS	77.151.970	92.752.918
5 GASTOS	94.477.408	127.123.534
51 DE ADMINISTRACION Y OPERACIÓN	83.482.050	118.458.175
5101 SUELDOS Y SALARIOS	9.337.351	8.475.367
5102 CONTRIBUCIONES IMPUTADAS	24.025	36.065
5103 CONTRIBUCIONES EFECTIVAS	2.562.025	2.376.137
5104 APORTES SOBRE LA NOMINA	501.582	450.332
5107 PRESTACIONES SOCIALES	4.987.598	4.579.219
5108 GASTOS DE PERSONAL DIVERSOS	616.656	4.678.865
5111 GENERALES	65.039.648	97.249.013
5120 IMPUESTOS CONTRIBUCIONES Y TASAS	413.165	613.177
53 DETERIORO DEPRECIACIONES AMORTIZACIONES Y PROVISIONES	7.687.196	7.719.303
5360 DEPRECIACION PROPIED.PLANTA Y EQUIP	3.955.630	3.880.241
5366 AMORTIZACION DE ACTIVOS INTANGIBLES	3.542.223	3.303.653
5368 PROVISIÓN LITIGIOS Y DEMANDAS	189.343	535.409
55 GASTO PUBLICO SOCIAL	1.965.631	605.198
5508 MEDIO AMBIENTE	1.965.631	605.198
58 OTROS GASTOS	1.342.531	340.858
5802 COMISIONES	14.176	29.848
5803 AJUSTE POR DIFERENCIA EN CAMBIO	1.328.309	4.799
5804 FINANCIEROS	0	80.700
5890 GASTOS DIVERSOS	46	225.511
EXCEDENTE (DEFICIT) DEL EJERCICIO	443.539.239	644.331.056

JOSÉ ARMANDO ZAMORA REYES
Presidente

WILLIAM EMILIO MARIÑO ARIZA
Experto G3 Grado 7 - Vicepresidencia Administrativa y Financiera

OSWALDO OLIVERT PEÑA MANTILLA
Vicepresidente Administrativo y Financiero

CARMEN DANIELA SANCHEZ SALAMANCA
Contadora
T.P. No. 91542-T