



CODIGO	CUENTAS	marzo - 2022	marzo - 2021
<b>4</b>	<b>INGRESOS</b>	<b>476.022.041</b>	<b>105.343.547</b>
<b>41</b>	<b>INGRESOS FISCALES</b>	<b>469.359.299</b>	<b>56.239.523</b>
4110	NO TRIBUTARIOS	469.359.299	56.239.523
<b>44</b>	<b>TRANSFERENCIAS Y SUBVENCIONES</b>	<b>6.100.342</b>	<b>0</b>
4413	SISTEMA GENERAL DE REGALIAS	6.100.342	0
<b>48</b>	<b>OTROS INGRESOS</b>	<b>562.400</b>	<b>49.104.024</b>
4802	FINANCIEROS	509.308	864.563
4806	AJUSTE POR DIFERENCIA EN CAMBIO	5.384	16.042.030
4808	INGRESOS DIVERSOS	47.708	32.197.431
<b>5</b>	<b>GASTOS</b>	<b>35.365.548</b>	<b>22.398.700</b>
<b>51</b>	<b>DE ADMINISTRACION Y OPERACIÓN</b>	<b>17.407.012</b>	<b>19.899.338</b>
5101	SUELDOS Y SALARIOS	3.594.422	3.198.627
5102	CONTRIBUCIONES IMPUTADAS	4.578	8.506
5103	CONTRIBUCIONES EFECTIVAS	1.097.054	932.620
5104	APORTES SOBRE LA NOMINA	219.480	190.059
5107	PRESTACIONES SOCIALES	2.039.618	2.959.882
5108	GASTOS DE PERSONAL DIVERSOS	144.466	103.539
5111	GENERALES	10.300.089	12.159.965
5120	IMPUESTOS CONTRIBUCIONES Y TASAS	7.305	346.140
<b>53</b>	<b>DETERIORO DEPRECIACIONES AMORTIZACIONES Y PROVISIONES</b>	<b>1.621.743</b>	<b>2.491.209</b>
5360	DEPRECIACION PROPIED.PLANTA Y EQUIP	1.122.862	1.310.561
5366	AMORTIZACION DE ACTIVOS INTANGIBLES	498.881	1.180.648
<b>54</b>	<b>TRANSFERENCIAS Y SUBVENCIONES</b>	<b>8.455.055</b>	<b>0</b>
5423	OTRAS TRANSFERENCIAS	8.340.883	0
5424	SUBVENCIONES	114.172	0
<b>55</b>	<b>GASTO PUBLICO SOCIAL</b>	<b>1.891.435</b>	<b>0</b>
5508	MEDIO AMBIENTE	1.891.435	0
<b>58</b>	<b>OTROS GASTOS</b>	<b>5.990.303</b>	<b>8.153</b>
5802	COMISIONES	0	8.151
5803	AJUSTE POR DIFERENCIA EN CAMBIO	5.990.301	2
5890	GASTOS DIVERSOS	2	0
	<b>EXCEDENTE (DEFICIT) DEL EJERCICIO</b>	<b>440.656.493</b>	<b>82.944.847</b>

JOSÉ ARMANDO ZAMORA REYES  
Presidente

JAIME ANTONIO SALAZAR BARRANCO  
Experto G3 Grado 7 - Vicepresidencia Administrativa y Financiera

CAMILO ENRIQUE ALVAREZ HERNÁNDEZ  
Vicepresidente de Agencia Código E2 Grado 06  
Vicepresidencia Administrativa y Financiera  
CAMILO ENRIQUE ALVAREZ HERNÁNDEZ  
Vicepresidente Administrativo y Financiero

CARMEN DANIELA SÁNCHEZ SALAMANCA  
Contadora  
T.P. No. 91542-T